Wymagania edukacyjne niezbędne do otrzymania przez ucznia poszczególnych śródrocznych i rocznych ocen klasyfikacyjnych z przedmiotu „Organizacja prac magazynowych” w klasie 1 wynikających z realizowanego programu nauczania w zawodzie technik logistyk

Efekt kształcenia	Dopuszczający	Dostateczny	Dobry	Bardzo dobry	celujący
Uczeń:	Uczeń:	Uczeń:	Uczeń:	Uczeń:	Uczeń:
charakteryzuje zapasy w magazynie	- rozpoznaje zapasy w procesach produkcji, dystrybucji i magazynowania - wyjaśnia potrzebę utrzymania zapasów w przedsiębiorstwach i gospodarce	- klasyfikuje zapasy według różnych kryteriów - wyjaśnia potrzebę utrzymania zapasów w przedsiębiorstwach i gospodarce	- opisuje rodzaje zapasów	- planuje system zarządzania zapasami	- ocenia wpływ poszczególnych rodzajów zapasów na działalność przedsiębiorstwa
analizuje miary oceny stanu zapasów w magazynie	- rozpoznaje wskaźniki do badania poziomu struktury i dynamiki zapasów - rozpoznaje wskaźniki rotacji	- charakteryzuje strukturę zapasów - dobiera wskaźniki do badania poziomu struktury i dynamiki zapasów - dobiera wskaźniki	- oblicza i interpretuje wielkości zapasów (np. bieżących, maksymalnych, zabezpieczających) - oblicza dynamikę zmian w wielkości zapasów	- wyznacza na podstawie analizy przepływów optymalną strukturę zapasów	- ocenia przepływy magazynowe na podstawie analizy rotacji zapasów - ocenia wpływ różnych czynników na wielkość, strukturę i dynamikę

	zapasów - omawia poziomy zapasów	rotacji zapasów	- oblicza wskaźniki rotacji zapasów		zmian w zapasach
charakteryzuje systemy zamawiania towarów	- rozpoznaje systemy odnawiania zapasów	- klasyfikuje i omawia systemy odnawiania zapasów - dobiera system uzupełniania zapasów zgodnie z organizacją pracy magazynu - dobiera wzory na reguły priorytetów w sterowaniu ruchem zapasów	- stosuje systemy odnawiania zapasów - oblicza wielkość zapasów poszczególnymi metodami - wyjaśnia zasady ustalania wielkości zapasów zgodnie regułami priorytetów w sterowaniu ruchem zapasów	- opracowuje harmonogram dostaw zgodnie z przyjętym systemem zamawiania -dokonuje analizy zapasów w oparciu o reguły priorytetów w sterowaniu ruchem zapasów - dobiera system uzupełniania zapasów zgodnie z organizacją pracy magazynów	-modyfikuje i projektuje harmonogram dostaw w celu zwiększenia efektywności przedsiębiorstwa - interpretuje obliczone wielkości zapasów zgodnie regułami priorytetów w sterowaniu ruchem zapasów
oblicza wielkość i termin dostawy zapasów do magazynu	- wymienia czynniki, od których zależy wielkość i częstotliwość dostaw do magazynu - definiuje ekonomiczną wielkość dostawy	- ocenia stan ilościowy i jakościowy zapasów w celu wyznaczenia terminu i wielkości dostawy	- oblicza wielkości i częstotliwości dostaw - oblicza ekonomiczną wielkość dostawy	- planuje optymalizację pracy magazynu	- optymalizuje zarządzanie zapasami w magazynie